

KARTA CHARAKTERYSTYKI  
TECHNICAL SPECIFICATION CARD  
SICHERHEITSDATENBLATT

acc. to DIN EN 14465:2003



ESPERTA

TOCCARE



WATER BLOCKED



REACH CONFORM



NON-FLAMMABLE

RODZAJ | FABRIC TYPE | GEWEBE ART

tkanina (nubuk) | nubuck fabric | Nubuk Stoff

GRAMATURA | WEIGHT | GEWICHT

560 g/m<sup>2</sup>

SKŁAD | COMPOSITION | ZUSAMMENSETZUNG

60% PES, 30% PU, 10% CO

SZEROKOŚĆ | WIDTH OF ROLL | BREITE

142 cm +/- 2 cm

| ATEST   CERTIFICATE   ZULASSUNG                                                                       | METODA BADANIA<br>TEST SPECIFICATION<br>PRUFVERFAHREN | WYNIK TESTU<br>TEST RESULT<br>WERT                        | KATEGORIA<br>CATEGORY<br>KATEGORIE |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE   TENSILE STRENGTH<br>HOCHZUGFESTIGKEIT                                   | DIN EN ISO 13934-1                                    | warp: 1512 N (26,3%)<br>weft: 1208 N (31,6%)              | A/A                                |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZDARCIE   TEAR GROWTH<br>RESISTANCE   REISSFESTIGKEIT                               | DIN EN ISO 13937-3                                    | warp: 58,8 N<br>weft: 62,8 N                              | A/A                                |
| PRZESUWALNOŚĆ NITEK W SZWIE   RESISTANCE TO SEAM<br>SLIPPAGE   VERSCHIEBBARKEIT DER FÄDEN IN DER NAHT | DIN EN ISO 13936-2<br>180 N load                      | warp: 1,0 mm<br>weft: 1,0 mm                              | A/A                                |
| TEST MARTINDALE'A   ABRASION RESISTANCE<br>MARTINDALE METHODE                                         | DIN EN ISO 12947-1<br>DIN EN ISO 12947-2              | Yarn breakage:<br>>100 000 cycles                         | A                                  |
| SKŁONNOŚĆ DO PILLINGU   PILLING TEST   ANFÄLLIGKEIT<br>FÜR FUSSELN                                    | DIN EN ISO 12945-2<br>2000 cycles                     | 3                                                         | D                                  |
| ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA ŚWIATŁO   COLOUR<br>FASTNESS TO LIGHT   LICHTBESTÄNDIGKEIT                     | DIN EN ISO 105-B02<br>Process 2                       | 4-5                                                       | B-C                                |
| ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA TARCIE   COLOUR FASTNESS<br>TO RUBBING   REIBUNGSBESTÄNDIGKEIT                 | DIN EN ISO 105-X12                                    | na sucho   dry   trocken: 4-5<br>na mokro   wet   nass: 4 | A/A                                |
| ZAPALNOŚĆ   IGNITABILITY   BRANDVERHALTEN                                                             | DIN EN 1021-1                                         | zdał   passed   bestanden                                 |                                    |
| REACH                                                                                                 |                                                       | zdał   passed   bestanden                                 |                                    |

**PL** Wyniki w Karcie Charakterystyki są średnimi wynikami uzyskanymi podczas przeprowadzonych badań. Data wydania karty to 23-03-2019. Niniejsze wydanie traci ważność wraz z ukazaniem się nowej wersji. Efekt pillingu i mechacenia tkaniny jest rzeczą naturalną i niemożliwą do całkowitego wyeliminowania. Ze względów technologicznych dopuszczalne są różnice w odcieniach tkanin w poszczególnych partiach produkcyjnych. **EN** Data in Technical Specification Card are mean values obtained during tests. The technical card date of issue is 2019-03-23. The issue expires on release date of the latest version. Pilling is nothing unusual and cannot be eliminated. Variations in color shades are allowable due to technological reasons. **DE** Die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Ergebnisse sind durchschnittliche Ergebnisse, die im Rahmen der durchgeführten Forschungen erreicht wurden. Die oben genannten Ergebnisse sind aktuell zum Tag der Ausgabe dieses Katalogs und können später geändert werden. Das Fusseln des Stoffes ist natürlich und es ist nicht möglich, es vollständig auszuschließen. Aus technologischen Gründen sind die Unterschiede in den Stofftönen in den einzelnen Produktionspartien zugelassen.



AGMAMITO  
GROUP

UL. WRZESIŃSKA 78 | 62-020 SWARZĘDZ, POLAND

T: +48 61 817 20 96

E: INFO@AGMAMITO.COM

WWW.AGMAMITO.COM

WWW.TOCCARE.COM.PL